

## HT200 有机硅耐高温漆

**总述** WH-HT200 是由有机硅树脂和耐高温颜填料及特殊助剂配制而成的优异耐高温漆。

**产品特性** 能耐 200°C 高温。优良的耐候性。

**推荐用途** 用于外部和内部的钢结构表面保护。

### 技术参数

颜色	灰色
表面	平光
比重	约 1.1kg/L
体积固体份	35%
闪点	26°C
理论涂布率	11 平方米/升, 在 30 微米干膜厚度下
单层膜厚	湿膜: 100 微米; 干膜: 35 微米
施工方法	刷涂、辊涂、传统喷涂、无气喷涂; 喷嘴: 0.33-0.48mm 出口压力 12 至 18MPa。
稀释剂/清洗剂	TH007
挥发性有机化合物	约 450 克/升
干燥时间	指触干: 约 1 小时 (23°C)
重涂时间	最少: 20 小时 (23°C)
推荐底漆	无机锌或自身
环境温度	最大: 40°C, 避免在相对湿度高于 85% 的情形下施工。
底材温度	最低: 露点以上 3°C。
包装	单组份, 20 公斤包装。
储存和产品有效期	产品必须按国家规定来储存。应保存于阴凉、通风良好的地方, 避免过高的温度。容器必须牢固密封。产品有效期: 1 年。

### 施工指导

**表面处理** HT200, 设计用于经过喷砂预处理达到瑞典标准 SIS055900 Sa2.5 级的钢铁表面和用电动工具。喷砂前, 所有的表面必须无油脂、水汽和杂质。用于无机锌漆表面时, 要求干燥且无任何锌盐; 喷铝或喷锌的钢材, 干燥且无任何污物。

**混合和稀释** HT200 可以加入少量的稀释剂(0-20%), 这取决于当地的对挥发性有机化合物的限制和空气质量的规定。

**施工** 对于施工人员的安全和本产品正确的性能, 密闭区域的各部分有良好通风是很重要的。空气必须是干燥的, 因为本产品一定不能在湿度超过 85% 的条件下涂装。

### 安全措施

请注意包装容器上的警告标识。在通风良好的条件下使用。避免吞咽或吸入漆雾。避免皮肤接触。如果油漆不慎溅到皮肤上应立即用合适的清洁剂, 肥皂水清洗。溅入眼睛时应用清水充分清洗并立即就医诊治。

**声明**

此文件所列出的信息是可靠的。提供的每个数值都是作为理论数据从产品的配方中计算出来的。如果需要，我司可以告知任何上述给出数据的内部常用测量确定方法。由于使用条件非生产商所能控制，这里的信息不做为担保。产品只是用于专业使用。如有任何疑问，请与我司联系。

我公司技术支持与客户服务中心愿为您提供有关产品的咨询与应用技术服务，欢迎来函来电联系。