

## WE151 水性环氧云铁中间漆

<b>总述</b>	WH-WE151 水性环氧云铁中间漆是以水性环氧树脂为基料，加入颜料、填料和助剂，经一定工艺过程制成。水性环氧漆的稀释剂是水，是一种环保的环氧树脂漆。VOC 含量低，具有优异的耐盐雾性能。与底漆有良好的附着力。
<b>产品特性</b>	不易燃不易爆，便于运输。 用自来水稀释，施工工具、设备、容器也用自来水清洗，大大降低了涂装成本。 可形成坚韧的防锈漆膜 重涂性好，层间附着力极强，施工更便捷；
<b>推荐用途</b>	适用于网架、集装箱、铁路、桥梁、锅炉、钢结构等行业。

### 技术参数

涂装膜厚 ( $\mu\text{m}$ )	60-100
涂覆率 $\text{m}^2/\text{L}$	理论值: $8 \text{ m}^2/\text{L}/80 \mu\text{m}$ 实际值: 与表面处理、喷涂环境、施工方法、被涂物件结构等多种因素有变化
比重	约 $1.6 \text{ kg/L}$
体积固含量, %	$\geq 65$
表干, $\leq$	2h(23°C)
实干, $\leq$	24h(23°C)
弯曲试验, mm	$\leq 3$
划格试验, 级	$\leq 1$
光泽度 (60 度角)	$\leq 10$
闪锈抑制性	正常
耐水性	$\geq 24\text{h}$
耐盐水 (3%NaCl 溶液)	$\geq 96\text{h}$

### 施工指导

表面处理	钢材表面喷砂处理至 Sa2.5 级，表面粗糙度 $30\mu\text{m}-75\mu\text{m}$ 。 电工工具除锈达到 St3 级。
前道配套	水性环氧富锌底漆或者水性环氧铁红底漆。
后道配套	水性钢结构面漆、水性醇酸面漆、水性丙烯酸面漆、水性聚氨酯面漆、水性环氧面漆。
施工说明	严禁与油性物质接触，使用前搅拌均匀，可根据实际需求，适当加水稀释，但一般添加 0-10% 的水量为最好。加水尽量不要超过 30%，避免过度稀释造成遮盖力下降和漆膜性能下降。 贮存温度 $\geq 0^\circ\text{C}$ ，置阴凉干燥处存放，防冻、防暴晒，保质期 6 个月

### 施工参数

施工温度	5~40°C
施工湿度	$\leq 80\%RH$

施工方式	刷涂、空气喷涂、滚涂均可。
稀释剂	去离子水

注意事项	在高温季节施工时，易发生干喷，为避免干喷可用稀释剂调整至不干喷为止。本产品应有专业的涂装操作人员根据产品包装或本手册上的说明使用。涂覆和使用本产品的一切工作都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保法规与标准进行。如果对本产品是否使用有疑问，请与本公司技术服务部门查询详情。
运输贮存	产品应存放在阴凉通风处，防止日光直接照射。产品在运输时，应防止雨淋、日光曝晒，避免碰撞，并应符合交通部门的有关规定。
安全防护	施工场地应有良好的通风设施，油漆工应戴好眼镜、手套、口罩等，避免皮肤接触和吸入漆雾。

---

<b>运输储存</b>	产品应存放在阴凉通风处，防止日光直接照射,储存温度保持在 0-40 度间；产品在运输时，应防止雨淋、日光曝晒，避免碰撞，并应符合交通部门的有关规定。
-------------	--

---

<b>安全措施</b>	<p>警告：对眼睛和皮肤有刺激，蒸汽对敏感的人来说可能引起呼吸道过敏。可能引起皮肤过敏反应。避免吸入蒸汽。不要接触到眼睛或皮肤。耳、眼、皮肤要有防护装备。为了避免潜在的呼吸道刺激，建议使用合适的呼吸器。使用后要彻底清洗皮肤。衣服应洗涤后穿着。如果没有呼吸，嘴对嘴进行人工呼吸，并迅速就医。</p> <p>急救：如果不慎接触了眼睛，立即用清水冲洗至少 15 分钟，并脱去污染的衣鞋用肥皂清洗接触后的皮肤。</p>
-------------	---

---

<b>声明</b>	<p>此文件所列出的信息是可靠的。提供的每个数值都是作为理论数据从产品的配方中计算出来的。如果需要，我司可以告知任何上述给出数据的内部常用测量确定方法。由于使用条件非生产商所能控制，这里的信息不做为担保。产品只是用于专业使用。如有任何疑问，请与我司联系。</p> <p>我公司技术支持与客户服务中心愿为您提供有关产品的咨询与应用技术服务，欢迎来函来电联系。</p>
-----------	--